

Wykonanie tokarki VENUS200

Parametry techniczne maszyny:

Gabaryty obróbkowe

- Największa średnica przelotu nad osłonami prowadnic łoża 300 mm
- Największa średnica przelotu nad suportem poprzecznym 210 mm
- Największa długość toczenia w kłach z uchwytem Ø160 350 mm
- Średnica standardowego uchwytu samocentrującego 160 mm

Wrzeciennik stały

- Końcówka wrzeczona cylindryczna 140h5 mm
- Przelot wrzeczona 56 mm
- Prześwit ciągła (max. średnica obrabianego pręta) 45 mm
- Moc napędu głównego (S1/S6) FANUC 3,7 / 5,5 kW
- Zakres prędkości wrzeczona 5-4000 obr/min
- Maksymalny moment na wrzeczonie (S1/S6) FANUC 32 / 63 Nm

Suport

- Przesuw osi „X” 120 mm
- Przesuw osi „Z” 358 mm
- Szybki przesuw w osi „X” 15 m/min
- Szybki przesuw w osi „Z” 15 m/min

Standardowa głowica rewolwerowa Pragati

- Liczba pozycji 8
- Największa średnica chwytu wytaczadła 25 mm
- Przekrój trzonka noża 16x16 mm

Konik

- Przesuw konika 320 mm
- Regulowana siła docisku kła (przy ciśnieniu 30Bar) 70 - 370 daN
- Stożek Morse'a 3

Wymiary gabarytowe

- Długość 2500 mm
- Szerokość 1700 mm
- Wysokość 1950 mm
- Masa w zależności od wybranych opcji 1500-2000 kg



DEFUN

Wykonanie tokarki VENUS200

Układ sterowania FANUC 0iTF plus z Manual Guide	X
Instalacja elektryczna przystosowana do zasilania z sieci 3x400V, 50Hz	X
Przetwornik obrotowo-impulsowy na wrzecionie	X
Silnik główny z bezstopniową cyfrową regulacją prędkości obrotowej	X
Regulowane cyfrowo napędy osi	X
Elektroniczne kółko ręczne	X
Głowica 8-pozycyjna BTP63 z narzędziami stałymi mocowanymi bezpośrednio w tarczy narzędziowej	X
Uchwyt mechaniczny Ø160 z kpl. szczęk twardych i miękkich oraz z cylindrem hydraulicznym przelotowym	X
Chwytnak przedmiotów obrobionych z pojemnikiem	X
Konik hydrauliczny sterowany pedałem nożnym	X
Automatyczne otwieranie i zamykanie drzwi	X
System chłodzenia narzędzi standard	X
Instalacja oświetleniowa	X
Sygnalizator stanu maszyny	X
Standardowy kolor malowania: BLUE AFM zbliżony do RAL 5000 (podstawa maszyny); RAL 7035.	X
Instrukcja obsługi i programowania w języku polskim	X
Koncentratu chłodziwa TRIM MicroSol515 – pierwsze zalenie	X

Cena: 220 000 PLN+23% VAT

Powyższa cena dotyczy 1 sztuki tokarki CNC

O sprzedaży decyduje kolejność zgłoszeń

Zapraszamy do naszej firmy w Andrychowie
Profesjonalna obsługa, szybki dojazd, najniższe ceny, ZADZWOŃ!
Pomagamy w finansowaniu maszyn – Leasing

Zapraszamy do kontaktu:

- Sylwester Ruła tel. 600 805 292
- Piotr Wróbel tel. 698 692 686
- Marta Małecka tel. 534 355 150

Zapraszamy również do obejrzenia innych naszych maszyn!!!

**Wszystkie załączone zdjęcia mają charakter poglądowy.

**Wszystkie podane ceny są cenami netto.

**Zastrzegamy sobie prawo zmiany danych technicznych maszyn.

**Przedstawiona oferta cenowa ma charakter informacyjny i nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu Art.66 par.1 Kodeksu Cywilnego.